

T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: : 98177073 / 934.01 - 523
KONU: 10 KALEM TIBBİ SARF MALZEME ALIM

26/04/2019

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmanız tarafından temini mümkün ise **29/04/2019** saat **15:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrarr etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K. 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya Kamu Hastaneleri Birliği Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **Birim Bedel** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **29/04/2019** tarihinde saat **15:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faks , **m-satinalma@hotmail.com** ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

1. 3. VE 4. KALEMLER NUMUNE ÜZERİNDEN DEĞERLENDİRME YAPILACAK OLUP NUMUNE GÖNDERMEYENLERİN FİYAT TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Harun KARAHAN
İdari Mali Hiz. Müd.

S. NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	DOUBLE J KATETER 4,7 F 26 MM	50	ADET	UR1034			
2	BİPOLAR KESİCİ LOOP	30	ADET	UR1029			
3	KARACİĞER SÜTURU 400 MM 1/2 NO:0	12	ADET				
4	KARACİĞER SÜTURU 400 MM 1/2 NO:1	24	ADET				
5	STAPLER DAİRESEL DST ÇAPI 28-31-34 MM KARTUŞU	2	ADET				
6	DÜZ KAPATICI KESİCİ STAPLER 80-4,8 MM KARTUŞU	2	ADET				
7	DÜZ KAPATICI KESİCİ STAPLER 80-4,8 MM	2	ADET				
8	DÜZ KAPATICI KESİCİ STAPLER 80-3,8 MM KARTUŞU	2	ADET				
9	DÜZ KAPATICI KESİCİ STAPLER 80-3,8 MM	2	ADET				
10	MAKROSKOPİ BİÇAK TUTUCUSU	1	ADET				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri İşin kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

Double J Stent Teknik Şartnamesi

1. Double J Stent Poliüretan malzemeden imal edilmiş ve radyopak değildir.
2. Double J Stentin bir ucu açık, bir ucu kapalı ve her iki ucu açık tipleri olmalıdır.
3. Proksimal ucu travmaya neden olmayacak şekilde yuvarlatılmış olmalıdır.
4. Double J Stentin üzerinde işaretleme çizgileri bulunmalıdır. İşaretleme çizgileri her bir cm de ince, her beş cm de kalın çizgilerle belirtilmiş olmalıdır.
5. Stentin gövdesi ve loplarında drenaj delikleri olmalıdır.
6. DJ stentin alt ucunda suture bulunmalıdır.
7. Stent seti içerisinde DoubleJ Kateter, en az 100cm PTFE kaplı Guide wire, 90cm uzunluğunda basit itici, hasta kartı ve 2 adet klemp bulunmalıdır.
8. İstendiğinde; Set içinde Üreterorenoskopi kullanılmak üzere 100cm uzun itici sağlanabilmelidir.
9. Tüm malzemeler tek bir steril ambalajda olmalıdır,
10. DJ stentin ebatları 4,7F 26 VE 28 cm uzunluğunda olmalıdır.
11. Steril ve orijinal ambalajında ve en az 2 yıl miadlı olmalıdır.
12. Ürünün UBB kaydı olmalı ve onaylı barkod numarası ambalaj üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
13. Teklif veren firmalar numune vermelidir. Numune kullanıldıktan sonra karar verilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Uroloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 440845
Uzm. Tes. No: 441480

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Hakan AK
Dip. Tes. No: 1p3354

Dr. Erhan Akbay

Bipolar Plazma Kesici Loop Teknik Şartnamesi

1. Steril orijinal veya non steril ambalajında olmalıdır.
2. T.U.R loop'ları 0° - 30° Teleskoplarla kullanıma uygun yapıda olacaktır.
3. Bipolar loop'ların alternatif uç seçenekleri olacaktır.
4. Bipolar HF enerji verildiğinde plazma yüzeyi (koronası) oluşturacak özellikte olacaktır.
5. Kesici telin kalınlığı en fazla 0.20 - 0.35 wire olmalıdır.
6. İzotonik NaCl içerisinde çalışmalıdır.
7. Loop'lar tek girişli yapıda olacaktır.
8. Loop 24 Fr olmalıdır.
9. 30 derece ve kesici yapıda olmalıdır.
10. Loop'lar Üroloji ameliyathanesinde bulunan çalışma elemanı ile uyumlu olacaktır.
11. Loop'lar CE belgesi ve UBB kaydına sahip olacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Vural OLGUNELMA
Üroloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 140643
Uzm. Tes. No: 111487

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Hakan AK
Dip. Tes. No: 103554

Dr. Erhan Atalay

Karaciğer Süturu Teknik Şartnamesi

1. Sentetik multiflaman absorbe olan cerrahi suture polyglactin veya lactomer sınıfına göre imal edilmiş

olmalı ve kalınlığı, düğüm atma kabiliyetleri iğne iplik kombinasyonu U.S.P.(United States Farmakopya) ve E.P. (Avrupa Farmakopisi)' ye uygun olmalıdır.

2. Sentetik multiflaman absorbe olan cerrahi suture cerrahi iğneye takılı durumda, kıvrılmayı engelleyecek şekilde, alüminyum folyo poşette ambalajlanmış olmalıdır.

3. Sentetik multiflaman absorbe olan cerrahi suture en fazla 70 gün içinde vücutta absorbe olmalıdır.

4. Teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl matlı olmalıdır.

5. Suture iğnesi özel alaşımlı 455 surgical alloy veya benzer özellik gösterilebilecek metaryalden yapılmış küt uçlu olmalıdır.

6. İğne boyu 10 mm 'nin üzerindeki için +/- 3mm tolerans tanınmalıdır.

7. Ürüne ait CE belgesi olmalı

8. Doku destek süresi 2 hafta içerisinde % 80, üçüncü hafta içerisinde % 30 tensil kuvvetini korumalıdır.

9. Birim ambalaj kullanım anına kadar sterilizasyonun korunmasını sağlayacak iç ve dış olmak üzere iki ayrı ambalajdan meydana gelmelidir.

10. Dış ambalajın iç yüzü şeffaf, dış yüzü etkilere dayanıklı beyaz kağıttan olmalıdır,

11. İç ambalaj suturenün kıvrılmasını engelleyecek şekilde alüminyum folyodan oluştuğunda iğne görülebilir.

12. Birim ambalajın üzerinde aşağıdaki bilgiler okunaklı ve anlaşılır biçimde yazılmış olmalıdır: imalatçı, firmanın ticari adı ve / veya kısa adı,

13. İğne cinsi, iğne adedi, iğne boyu (mm olarak)

14. İğne büyüklüğü 1/1 oranında olmalıdır.

15. Suturenün uzunluğu, rengi, iğnesiz ise suture adedi

16. Suturenün kalınlığı (E.P. ve U.S.P. olarak)

17. Üretim ve son kullanma tarihi

18. Steril ibaresi, sterilizasyon metodu

19. Dış ambalajın iç yüzü şeffaf, dış yüzü etkilere dayanıklı beyaz kağıttan olmalıdır,

20. İç ambalaj suturenün kıvrılmasını engelleyecek şekilde alüminyum folyodan oluştuğunda iğne görülebilir.

21. Birim ambalajın üzerinde aşağıdaki bilgiler okunaklı ve anlaşılır biçimde yazılmış olmalıdır: imalatçı, firmanın ticari adı ve / veya kısa adı,

22. İğne cinsi, iğne adedi, iğne boyu (mm olarak)

23. İğne büyüklüğü 1/1 oranında olmalıdır.

24. Suturenün uzunluğu, rengi, iğnesiz ise suture adedi

25. Suturenün kalınlığı (E.P. ve U.S.P. olarak)

26. Üretim ve son kullanma tarihi

27. Steril ibaresi, sterilizasyon metodu

19. Kutu Ambalaj içerisinde ürüne ait prospektüs olmalıdır.
20. Kutu Ambalaj üzerinde ;
21. Birim Ambalajından kaç adet olduğu belirtilmiş olmalıdır.
22. Sıcaktan ve ışıktan korunmasına dair yazı olmalıdır.
23. Seri ve kontrol numarası olmalıdır.
24. Numune değerlendirmesi yapılacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. CEMAL MEMİŞ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No. 47805

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Mustafa SAHİN
Dip. Tes. No: 7197
Genel Cerrahi Uzmanı

**STAPLER DAİRESEL (Circular) DST EĞRİ ŞAFTLI ANVİL ÇAPI 28-31-34MM ZIMBA KAPANMA
YÜKSEKLİĞİ 1.5 MM TEKNİK ŞARTNAMESİ**

1. Dış posable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
3. Dairesel-iki sıralı titanyum zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç - uca veya uç - yana anastamoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Stapler,tutaç,çevirme kanadı,emniyet mandalı,eğri şaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
7. Tutaçtaki trokar üzerinde anvilin trokara yerleştirilebileceğini gösteren turuncu bir bant olmalıdır.Bu bant anvil tutaca doğru olarak sabitlendiğinde görülmemelidir.
8. Ayrılabilir anvilin şaftının üzerinde bulunan delikler ve renkli bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
9. Dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse-string çentiği bulunmalıdır.
10. Anvil üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
11. Tutacın ön kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren ve her yonden görülebilen bir indikatörü olmalıdır.
12. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmeyişi takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
13. Staplerin bıçağı 440 paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
14. Anvilin staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyi sert bir materyalden yapılmış olmalıdır ve bu bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
15. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
16. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
17. Staplerin tutacında istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır.
18. Staplerin tutacı açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
19. Kartuş dış çapı 33.6 (± 0,5) mm , dairesel bıçak çapı 24.5 (± 0,5)mm olmalıdır.
20. Zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
21. Kartuş içerisinde 32 (± 1) adet titanyum zimba olmalıdır.
22. Staplerin şaftının uzunluğu 22 (± 2) Cm olmalıdır.
23. Ateşleme sonrasında oluşan anastomozun dudakları 1.9 (± 0,5) mm olmalıdır.
24. Kartuş rengi staplerin zimba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır.
25. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde sabit kartuş bulunmalıdır.
26. Steril paketin içerisinde,gerekli vakalarda düşük profilli anvile takılarak kullanılabilecek kunt uçlu ve sivri uçlu olmak üzere 2 ayrı çeşit plastik delici trokar bulunmalıdır.
27. Steril paketteki malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
28. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.

Devlet Hastanesi
SAĞLIK

DISPOSABLE DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80-4.8MM KARTUŞU

TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 Disposable Olmalıdır.
- 2 Çift sıralı iki hat boyunca en az 80 mm uzunluğunda kapama ve en az 75 mm kesme yapmalıdır.
- 3 Bıçak kartuşu üzerinde olmalı ve kartuşla birlikte her defasında değişmelidir.
- 4 Kartuş 80-3.8 mm ve 80-4.8 mm stapler ile kullanılabilir.
- 5 Hemostaz ve pedikülün beslenmesi için zımbanın ideal "B" formasyonunda kapanmasını sağlayacak uygun doku aralığı kontrol mekanizmasına sahip olmalıdır.
- 6 Staplerin kartuşundaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.80 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
- 7 Kartuşun içinde 84 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en az 0.21 mm olmalıdır.
- 8 Kartuş üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibareler olmalıdır.
- 9 Kartuş rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutuş gripleri olmalıdır.
- 10 Kartuştaki bıçağın koruyucu kını olmalıdır.
- 11 Kartuş ve makine birbirine uyumlu olmalıdır.
- 12 Kartuş ateşledikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
- 13 Steril pakette malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
- 14 Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
- 15 Ürünün ulusal bilgi bankası kodu olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Serif YILMAZ
Dip.Tes.No: 41805
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Mustafa S. S. S. S.
Dip.Tes.No: 41805
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Osman MEMİŞ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip.Tes.No: 41805

DISPOSABLE DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80-4.8MM TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 Disposable Olmalıdır.
- 2 Çift sıralı iki hat boyunca en az 80 mm uzunluğunda kapama ve en az 75 mm kesme yapmalıdır.
- 3 Tek elle kullanıma uygun paralel veya makas şeklinde kapama yapmalıdır.
- 4 Staplerin kartuşsuz , ateşlenmiş veya yarı ateşlenmiş kartuşla kapama yapmasını önleyecek emniyet mekanizması bulunmalıdır.
- 5 Sekiz defa ateşleme yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
- 6 Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve kartuşla birlikte her defasında değişmelidir.
- 7 Aynı stapler üzerinde 3.8 mm ve 4.8 mm'lik kartuşlar kullanılabilir.
- 8 Hemostaz ve pedikülün beslenmesi için zımbanın ideal "B" formasyonunda kapanmasını sağlayacak uygun doku aralığı kontrol mekanizmasına sahip olmalıdır.
- 9 Staplerin kartuşundaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
- 10 Kartuşun içinde 84 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları en az 0.21 mm olmalıdır.
- 11 Kartuştaki bıçağın koruyucu kını olmalıdır.
- 12 Kartuş ve makine birbirine uyumlu olmalıdır.
- 13 Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde bir adet yüklenmiş kartuş bulunmalıdır.
- 14 Steril paketli malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
- 15 Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
- 16 Ürünün ulusal bilgi bankası kodu olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Şeref YILMAZ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip.Tec.No:75067

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Mustafa SAKIHO
Dip.Tec.No: 1197
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Osman YENİSİ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip.Tec.No: 41805

DISPOSABLE DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80-3.8MM KARTUŞU

TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 Disposable Olmalıdır.
- 2 Çift sıralı iki h boyunca en az 80 mm uzunluğunda kapama ve en az 75 mm kesme yapmalıdır.
- 3 Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve kartuşla birlikte her defasında değişmelidir.
- 4 Kartuş 80-3.8 mm ve 80-4.8 mm stapler ile kullanılabilmelidir.
- 5 Hemostaz ve pedikülün beslenmesi için zımbanın ideal, "B" formasyonunda kapanmasını sağlayacak uygun doku aralığı kontrol mekanizmasına sahip olmalıdır.
- 6 Staplerin kartuşundaki zimba bacak uzurlukları ateşlemeden önce 3.80 mm, ateşlemeden sonra 1,5 mm olmalıdır.
- 7 Kartuşun içinde 84 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları en az 0.21 mm olmalıdır.
- 8 Kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibareler olmalıdır.
- 9 Kartuş rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutac gripleri olmalıdır.
- 10 Kartuş ateşledikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
- 11 Kartuştaki bıçağın koruyucu kını olmalıdır.
- 12 Kartuş ve makine birbirine uyumlu olmalıdır.
- 13 Steril paketlenmiş malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
- 14 Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
- 15 Ürünün ulusal bilgi bankası kodu olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Şeref YILMAZ
Dip.Tes.No: 75067
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Mustafa SAHİN
Dip.Tes.No: 7197
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Osman MEMİS
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip Tes. No. 41805

DISPOSABLE DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80 MM. – 3,8 MM.

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 80 mm. uzunluğunda kapama ve 75 mm. kesme yapmalıdır.
3. Tek elle kullanıma uygun paralel veya makas şeklinde kaplama yapmalıdır.
4. Staplerin kartuşsuz, ateşlenmiş veya yarı ateşlenmiş kartuşla kapama yapmasını önleyecek eniniyet mekanizması bulunmalıdır.
5. Sekiz defa ateşleme yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
6. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve kartuşla birlikte her defasında değişmelidir.
7. Aynı stapler üzerinde 3,8 mm. ve 4,8 mm.' lik kartuşlar kullanılabilmelidir.
8. Hemostaz ve pedikülün beslenmesi için zımbanın ideal 'B' formasyonunda kanamasını sağlayacak uygun doku aralığı kontrol mekanizmasına sahip olmalıdır.
9. Staplerin kartuşundaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3,8 mm., ateşlemeden sonra 1,5 mm. olmalıdır.
10. Kartuşun içinde 84 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların çapları en az 0,21 mm. olmalıdır.
11. Kartuştaki bıçağın koruyucu kını olmalıdır.
12. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde bir adet yüklenmiş kartuş bulunmalıdır. Kartuş ve makine birbirine uyumlu olmalıdır.
13. Steril paketli malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
14. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
15. Ürünün ulusal bilgi bankası kodu olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Serif YILMAZ
Dip.Tes.No: 5067
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Mustafa SAKIN
Dip.Tes.No: 2167
Genel Cerrahi Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr.Ömer KEMİŞ
Dip.Tes.No: 41805
Genel Cerrahi Uzmanı

Makroskobi Bıçak Tutucusu Teknik Şartnamesi

- 1.Bıçak tutucu makroskopik kesitler esnasında deforme olmamalıdır.
- 2.Otoklavlanabilir olmalıdır.
- 3.Bıçak tutucu yüksek dirençli plastik olmalıdır.
- 4.Ergonomik olmalıdır.
- 5.Parmak korumalı olmalıdır.
- 6.Tek kullanımlık mikrotom bıçağı ile uyumlu olmalıdır.
- 7.Bıçak hızlıca çıkartılabilmeli,değiştirmeye imkan sağlamalıdır.
- 8.Bıçak tutucu kısım küçük boy olmalıdır.

Eno - Enal
Patoloji Uzmanı
DR130150

