



T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi



SAYI : 98177073 / 934.01 6576

KONU: 3 KALEM ORTOPEDİ HASTA BAZLI TIBBİ SARF MALZEME ALIM

29.04.2025

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ f (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmamız tarafından temini mümkün ise 29.04.2025 saat 16:00 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerr etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka 29.04.2025 tarihinde saat 16:00 a kadar m-satinalma@hotmail.com 'a mail atılacak veya elden Manavgat Devlet Hastanesi SATIN ALMA birimine cevap verilecektir.
- 11- İlgili piyasa araştırmasına teklif veren firma teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğunu kabul etmiş sayılacaktır.

ALIMI YAPILAN MALZEMELER HAKKINDA DETAYLI BİLGİ ALMAK İÇİN	TELEFON : 0 242 746 11 17 ECZANE SARF DEPO DAHİLİ : 1421
---	--

[Signature]
İdari ve Mali İşler Müdürü

HASTA : K YİĞ

SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	ROTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ	1	ADET	AE0980			
2	BANKART ONARIMI MALZEME SETİ	1	ADET	AE0970			
3	SLAP ONARIMI MALZEME SETİ	1	ADET	AE0960			
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ GÜNDÜR

NOT: SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME AŞAĞIDAKİ LİNKTE YER ALAN WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<https://ihaleportal.antalyasm.gov.tr/IFrames/ManavgatDH>

Teklif verdiğim kalem/kalemler teklif formunun ekindeki teknik şartnameye uygundur.
KAŞE - İMZA
Firma bu alana kaşe-imza atarak alımı yapılan malzemenin teknik şartnamesine uyduğunu kabul etmiş sayacaktır.

İletişim:

ADRES : Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL : 0 242 746 11 17 Dahili (1346 - 1506)

FAX : 0 242 746 44 80

E-Posta : m-satinalma@hotmail.com / manavgatsatinalma07@gmail.com
Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

ROTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin tekli kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çıkılarak sabitleme yapabilir.
- Herhangi bir düğümlenme işlemi yapılmamalıdır.

VIDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğinde olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özellikte olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTÜR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşımlı olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılabilmesi için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kaymaması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne tek kullanımlık steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedali vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

MANAVGAT DEVLET HASTANESİ

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Ali KARADENİZ
Ortopedi ve Travmatoloji
Diz. Tes. No: 156816

Manavgat Devlet Hastanesi
Op.Dr. Behir DEMİRAY
Ortopedi ve Travmatoloji
Diz. Tes. No: 190477/176776

- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problemler olmalıdır.
- Problemlerin çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Problemlerin kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalemi ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problemler de olmalıdır.
- Problemlerin güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilir.
- Problemler sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problemler chondroplasty ve hyaline cartilage uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problemler subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ FİBER SÜTÜR

- Omuz cerrahisinde(Bankart Lezyon Tamiri, SLAP Lezyon Tamiri, Capsulolabral Tamiri, Rotator Cuff Tamiri ve Biceps Tenodesis), kullanılabilir özellikte olmalıdır.
- Ultra High Molecular Weight Polyethylene Fiber materyalden imal edilmiş olmalıdır.
- Tekli EtO sterilizasyon ile steril edilmiş olmalı; paketlerde kullanıma hazır olmalı; en az 4 yıl miadı bulunmalıdır.
- #2 numara sütür kalınlığında olmalıdır.
- En az 95cm uzunluğa sahip olmalıdır.

BANKART ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin teklifi kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çakılarak sabitleme yapılabilir.
- Herhangi bir düğümlleme işlemi yapılmamalıdır.

VİDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğinde olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özellikte olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTÜR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşımlı olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılabilmesi için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilmelidir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kaymaması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne tek kullanımlık steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedalı vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.
- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problar olmalıdır.
- Probların çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Probların kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalem ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problar da olmalıdır.
- Probların güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilmelidir.
- Problar sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problar chondroplasty ve hyaline cartilge uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problar subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

SLAP ONARIMI MALZEME SETİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DÜĞÜMSÜZ KNOTLESS ANCHOR

- Kemiğe yerleştirilerek yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi PEEK' ten imal edilmiş olmalıdır.
- İmplantlar ile birlikte implantların kemiğe sabitlenmesini sağlayan setin teklifi kabul edilen firma tarafından teslim edilmesi zorunludur.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir. Özellikle Double Row ve Single Row tekniklerinde kullanılabilir.
- Dış gövde çapı 4mm - 6.5mm arası 6 boy olmalıdır.
- Sütürler implantın içerisinden geçirilerek implantın bulunduğu elceğin üzerindeki stoplayıcı pin ile çıkılarak sabitleme yapılabilir.
- Herhangi bir düğümlleme işlemi yapılmamalıdır.

VİDALI SÜTÜR ANCHOR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Kemiğe vidalanarak yumuşak doku tespitinde kullanılabilir.
- Kemiğe tespit malzemesi Polyether ether ketone (PEEK) imal edilmiş olmalıdır.
- Artroskopik ve açık cerrahi yaklaşımlarında rahatlıkla kullanılabilir.
- Vida dış gövde çapı 5,5mm ve 6,5mm aralığında 2 boy olmalıdır.
- Anchor'lara önceden yuva açmaya gerek olan el aleti sette hazır olmalıdır.
- İmplantlara bağlanan sütürler fiber sütür olarak implant üzerinde 2 adet hazır bulunmalıdır.
- İmplantların sütürünün bağlandığı delikler özel yapıda olup; sütürlerin dolanmasını engelleyecek şekilde olmalıdır.
- Vida yivleri implant sonuna kadar devam etmelidir.
- Gerekli durumlarda kendi tornavidası ile rahatlıkla çıkarılabilme imkanı mevcut olmalıdır.
- Anchorların aynı çaplarda iğneli seçeneğide olmalıdır.

GÜÇLENDİRİLMİŞ SÜTURLU İĞNELİ ANCHOR TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Ankor vidasının çapı 3,5mm-5,0mm olmalıdır.
- İplikli ankor; bir adet vida, vidadan geçmiş 4 iplik, 4 iğne ve bunlara adapte edilmiş bir gönderici içermelidir.
- Ankor vidasının hammaddesi Titanium 6Al-5V ELI olmalıdır.
- Ankor vidasının yiv derinliği "pull-out" riskini minimize edecek şekilde derin olmalıdır.
- Ankor vidasının girişini kolaylaştırmak için vida ucunun "self-drilling" ve "self-taping" özellikte olmalıdır.
- 4 adet iplik olmalı ve iplikler iki ayrı renkte olmalıdır.

SÜTUR TAŞIYICI İĞNE NİTİROL

- İğne esnek ve nitinol alaşımlı olmalıdır.
- İğne özel tasarlanmış bir el aleti ile birlikte kullanılmalıdır.
- İğnenin arka kısmında el aletine takılabilmesi için plastik tutma - takma başlığı olmalıdır.
- İğnenin kullanıldığı bu el aleti süturu dokudan geçirdikten sonra dışarıya ikinci bir alet gerektirmeden taşıyabilmelidir.
- İğne uzunluğu nitinol kısmı en az 250 mm, gövde kalınlığı 1 mm olmalıdır.
- Süturun dokudan geçme esnasında kaymaması için iğnenin uç kısmı çentikli bir yapıya sahip olmalıdır.
- İğne tek kullanımlık steril paketler içerisinde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.

ARTROSKOPİK AMAÇLI ELCTROSURGICAL PROBE (RF PROBU)

- Artroskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
- Coagüle, cut ve buharlaştırma özelliğine sahip olmalıdır.
- Problar elden veya ayak pedalı vasıtasıyla ayaktan kumanda edilebilmelidir.
- Tekli steril paketlerde kullanıma hazır halde bulunmalıdır.
- 0, 30 ve 90 derece açılı uç kısımları olan problar olmalıdır.
- Probların çapları 2,5mm ile 3,2mm arası olmalıdır.
- Frekansları 0 – 500 Khz arası olmalıdır.
- Probların kullanımı için herhangi bir kontrol ünitesine ihtiyaç olmamalıdır. Herhangi bir ameliyathane koteri ve disposable koter kalemi ile çalıştırılabilir. Ayrıca kendinden handle özellikli ve suction özellikli problar da olmalıdır.
- Probların güç ayarları ameliyat esnasında değiştirilebilmelidir.
- Problar sadece temas yüzeylerinde etkili olmalıdır.
- Ablasyon dereceleri 25 – 70 Watt arası ayarlanabilir olmalıdır.
- 2,5mm' lik problar chondroplasty ve hyaline cartilage uygulamaları için ideal olmalıdır.
- 3,2mm' lik problar subacromial decompression ve notchplasty uygulamaları için ideal olmalıdır.

OTATOR KILIF ONARIMI MALZEME SETİ - AE0980 PAKET KODU
BANKART ONARIMI MALZEME SETİ - AE0970 PAKET KODU
SLAP ONARIMI (OMUZ) MALZEME SETİ - AE0960 PAKET KODU

MANAVGAT DEVLET HASTANESİ
Op. Dr. Ali V. KAYA
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 147214/1519

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Ali Aydın KARADENİZ
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 156816

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Bahri DEMİRAT
Ortopedi ve Travmatoloji
Dip. Tes. No: 190417/176776